

SCHNELLE UND EFFIZIENTE EINFÜHRUNG EINER DURCHGÄNGIGEN DIGITALEN LÖSUNG MIT SAP

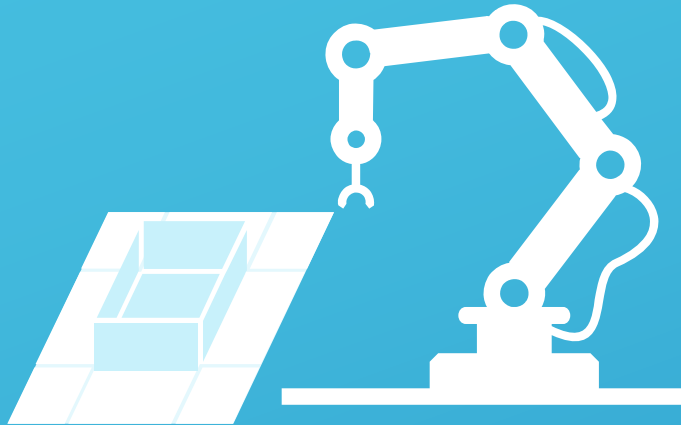
Vom Kundenauftrag in die Fertigung

3D
EXPERTS



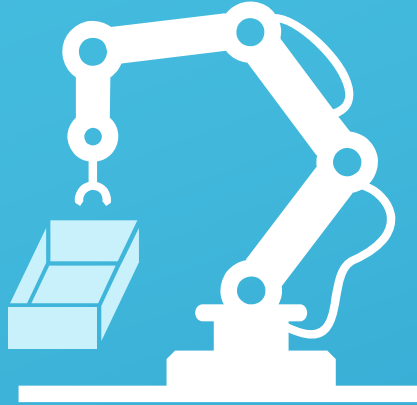
thermofin[®]
heat exchangers · Germany

UNSERE VISION

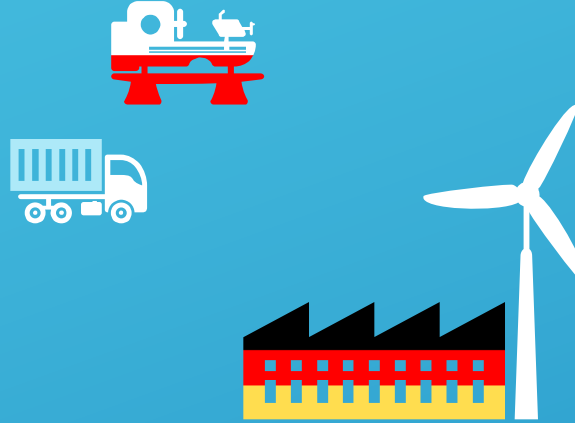


▼ **Automatisierte Blechbearbeitung**

UNSERE VISION

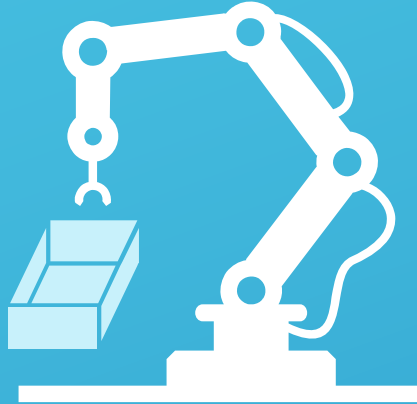


▼ Automatisierte Blechbearbeitung

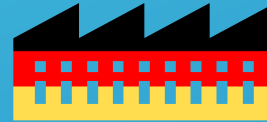


▼ Verlängerte Werkbank

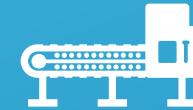
UNSERE VISION



▼ Automatisierte Blechbearbeitung

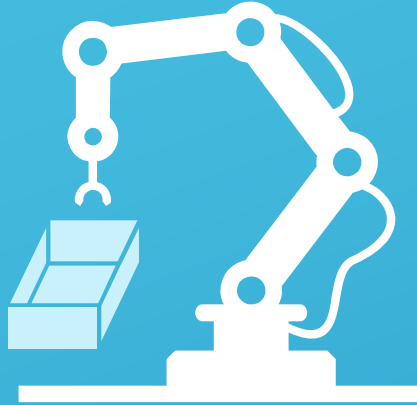


▼ Verlängerte Werkbank

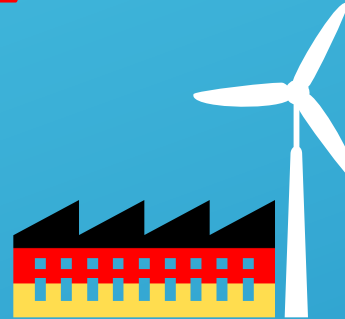


▼ Materiallogistik

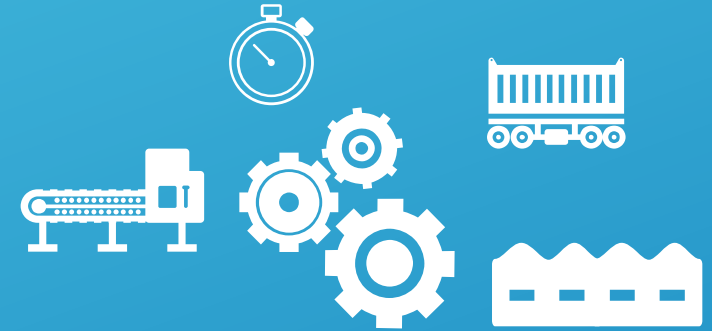
UNSERE VISION



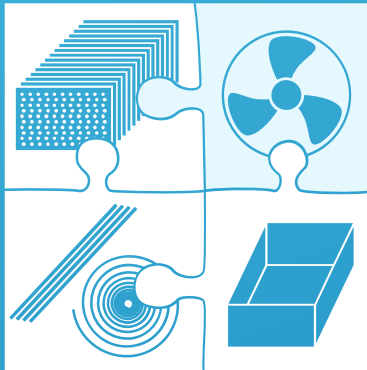
▼ Automatisierte Blechbearbeitung



▼ Verlängerte Werkbank

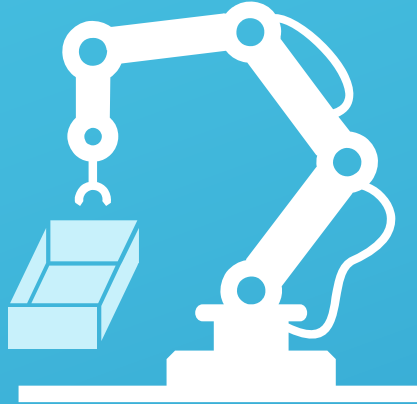


▼ Materiallogistik

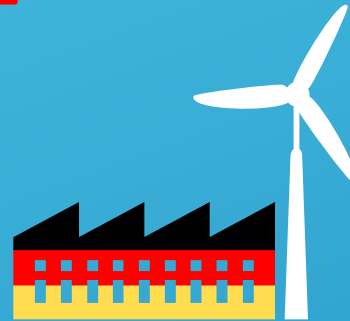


▼ Fertigungsstufen / log. Baugruppen

UNSERE VISION



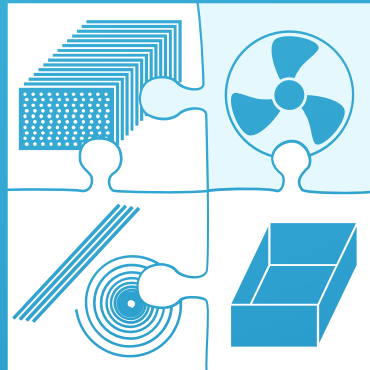
▼ Automatisierte Blechbearbeitung



▼ Verlängerte Werkbank



▼ Materiallogistik

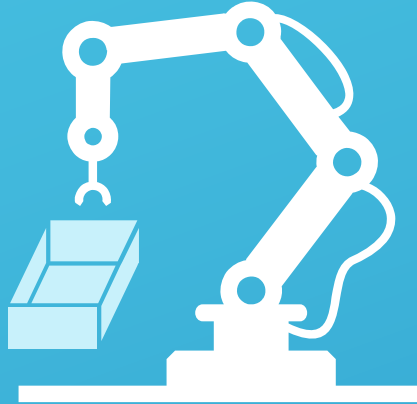


▼ Fertigungsstufen / log. Baugruppen

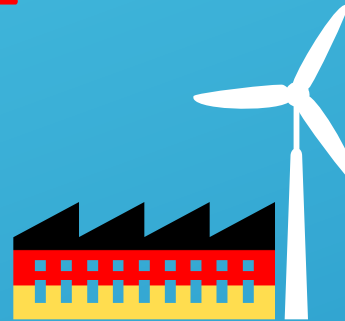


▼ Durchgängiges Datenmodell

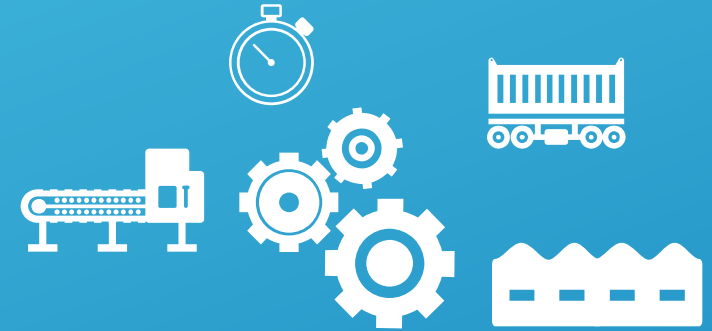
UNSERE VISION



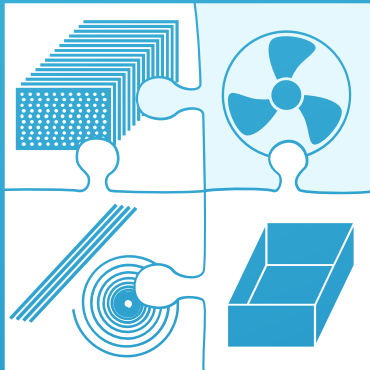
▼ Automatisierte Blechbearbeitung



▼ Verlängerte Werkbank



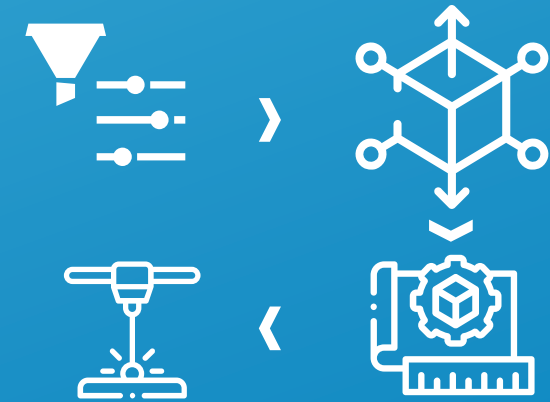
▼ Materiallogistik



▼ Fertigungsstufen / log. Baugruppen



▼ Durchgängiges Datenmodell



▼ Konfiguration / CAD-Automatisierung

VOM KUNDENAUFTRAG IN DIE FERTIGUNG

TFP(1)/500 Terminauftrag

Terminauftrag 50049005

Terminauftrag: 50049005
Auftraggeber: 110926

TFP(1)/500 Project Builder: Projekt 50049005

Project Builder: Projekt 50049005_1

Projektstruktur: Bezeichnung	Identifikation
50049005	50049005_1
Kundenauftrag	50049005_1
Kundenauftrag 0050049005	50049005_1_0010_00000001
Netzplan Werk 1000	4003319
Kundenauftrag 0050049005	50049005_1_0020_00000001

TFP(2)/500 Product and Process Governance: anzeigen

Product and Process Governance: anzeigen

Profil: All Administration

- 50049005
 - Kundenauftrag 0050049005 Position 000010
 - X-TOL.1-045-12-F-N-D5-08-E
 - AP - Warenausgangsprüfung
 - LBG.1 - Gerät Montage
 - LBG.1 - Gerät Montage
 - AP - Montage
 - LBG.11 - Block Prüfen (>50bar)
 - LBG.11 - Block Prüfen (>50bar)
 - AP - HD-Druckprüfung
 - LBG.111 - Block Trocknen
 - LBG.12 - Blech Gehäuse
 - Ventilator FN045-VDW.4F.A7P1
 - Heizung Typ 2 400V 1.400W 1850x250mm
 - Griffmulde Farbe 113x67mm Ts 1,2-1,6
 - LBG.2 - Elektro
 - Kundenauftrag 0050049005 Position 000020

TFP(1)/500 Normalarbeit

Normalarbeitsplan Ändern:

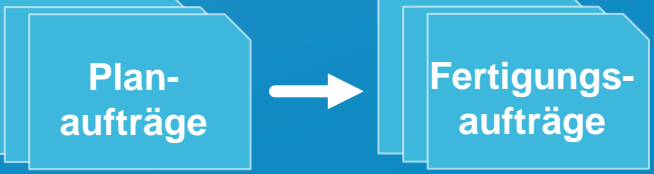
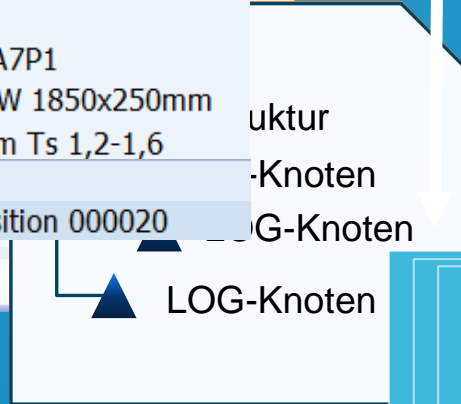
Projektstückliste ändern: Po

PSP-Element: 50049005_1_0010_00
600000174
1000 thermofin GmbH

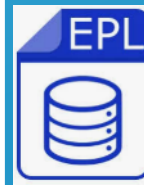
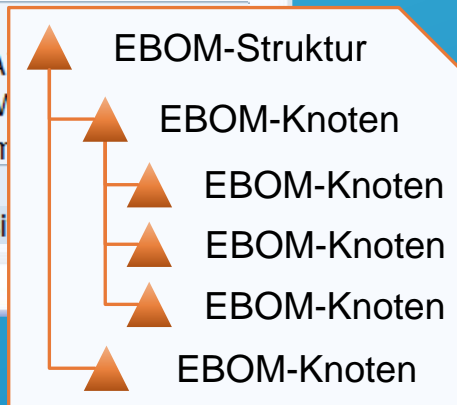
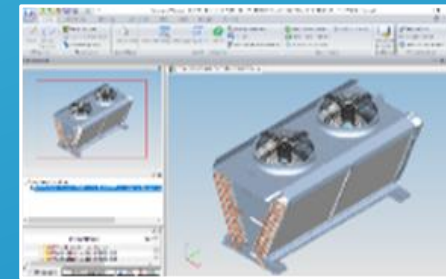
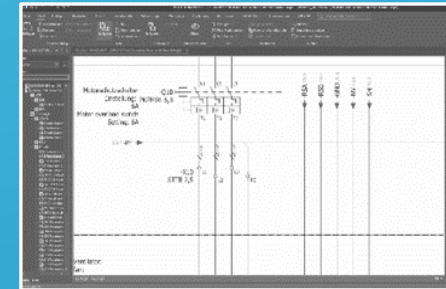
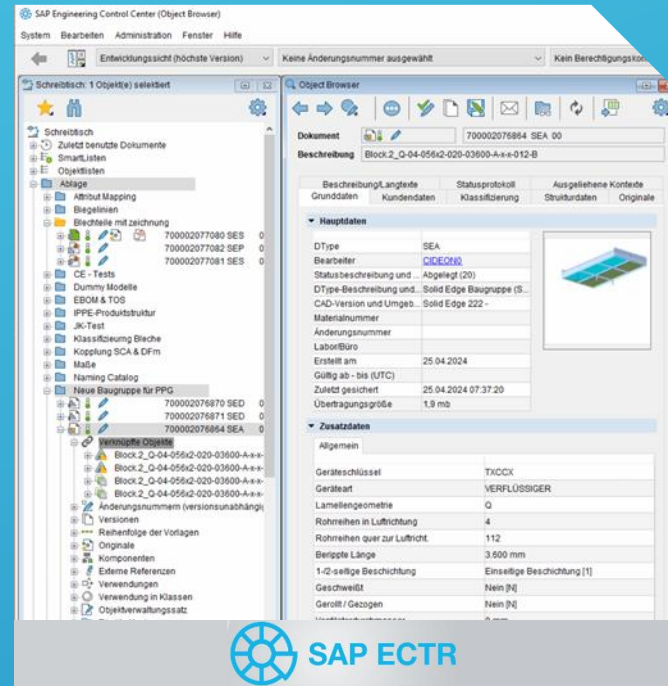
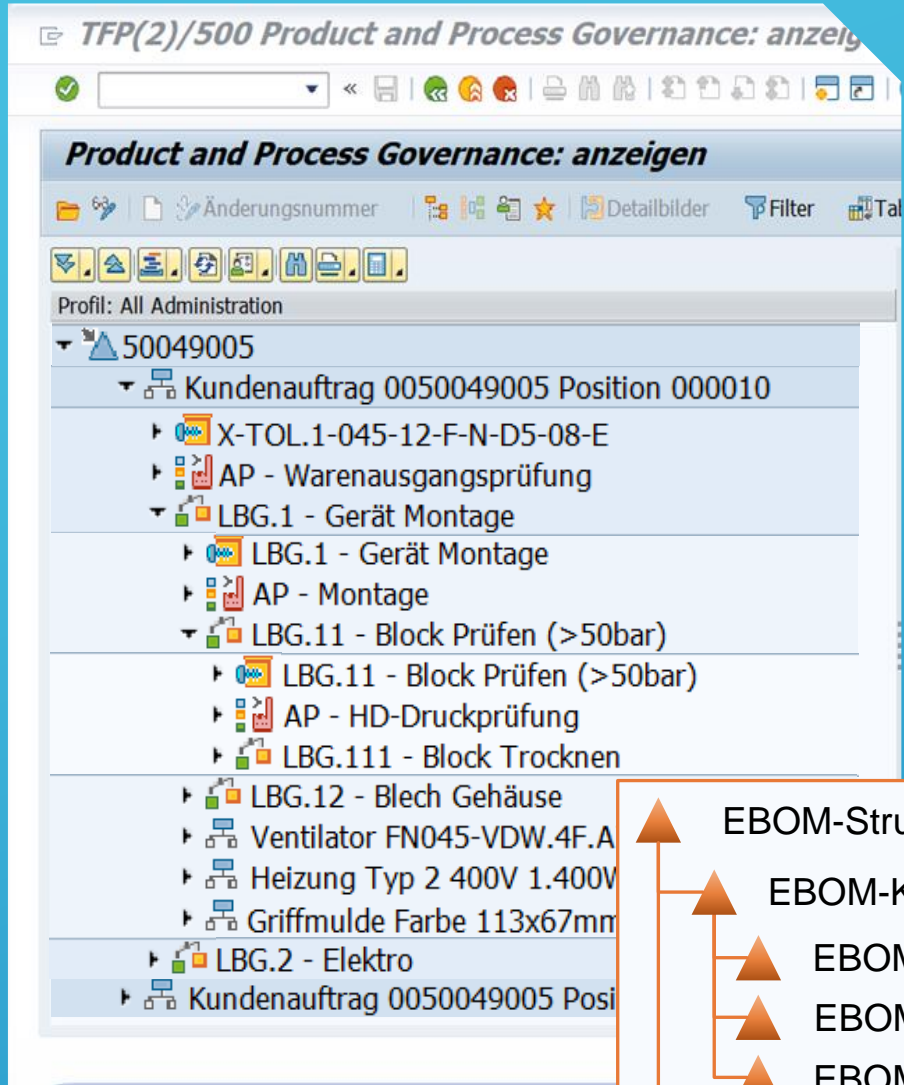
Bedarfs-/Bestandsliste von 09:15

Projekt	Bezeichnung
50049005_1_0010_00000	
600000174	VA-Ind-Verdampfer CO2
300388228	LBG.2 - Elektro
300388229	LBG.3 - Wanne
100001249	Isolierung Palziv GA29 Bl

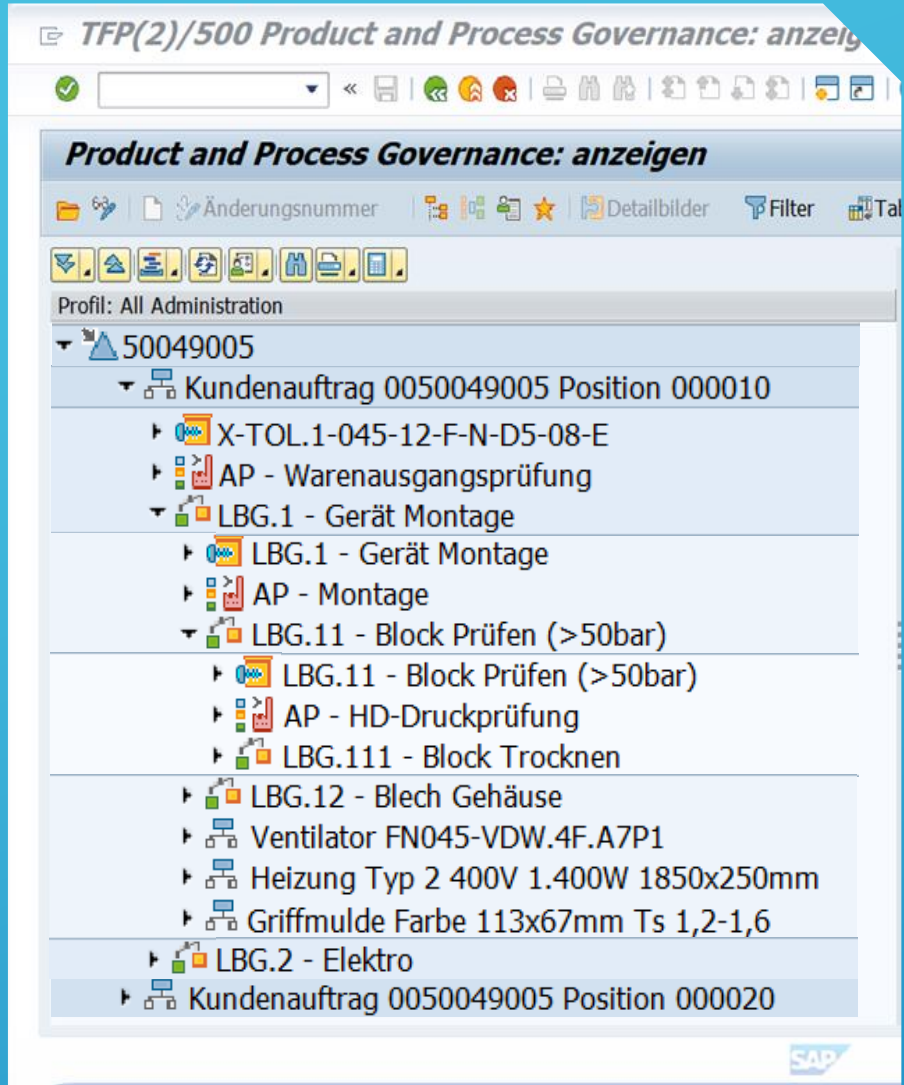
MRP



CAD – INTEGRATION | AKTUELLE PROJEKTPHASE



- ▶ Erstes CAD-Handbuch
- ▶ Neue CAD-Struktur
- ▶ Erstmalige Klassifizierung
- ▶ Erstellung Referenzgeräte
- ▶ Erstmalig zentrale Datenablage



▼ Zentrales Cockpit für den Aufbau einer kompletten Fertigungsstruktur:

- ▼ Mit Materialien und Positionsdaten
- ▼ Mit Arbeitsplanvorgängen (werksabhängig)



▼ Zentrale Dokumentenablage



▼ Eine Fertigungsstruktur (TOS) – Ausleitung von Stücklisten und Arbeitspläne in zwei Werke



▼ Blechteile-Konfiguration



▼ Progress Tracking: Arbeitsvorrat einzelner Abteilungen

SAP Product and Process Governance (PPG)

