

AUSGANGSSITUATION

- Zeitaufwändige Abwicklung der Kundenaufträge
- externes System ohne Integration ins SAP-System
- Viele manuelle Arbeiten

HERAUSFORDERUNGEN

- Prozessintegration mit bestehenden Angebots- und Dokumentenportal-Anwendungen
- Anforderungen: Materialplanung, Verfolgung von Änderungen, Status- und Terminmanagement

LÖSUNG UND UMSETZUNG

- Implementierung von BDF PCC
- Anpassung auf die Bedürfnisse von MAN
- Hochautomatisierte und umfassenden Daten- und Prozessintegration

NUTZEN UND AUSBLICK

- Höhere Effizienz bei der Abwicklung von Anlagenaufträgen
- Nutzung vorhandenen Daten aus angrenzenden Systemen
- deutliche Reduktion des Arbeitsaufwands

KUNDE

MAN Energy Solutions

BRANCHE

Maschinenbau

PRODUKTE UND SERVICES

Motoren, Turbinen, Kompressoren

STANDORT

Augsburg

GRÖÖE

14.000 Mitarbeiter

WEBSEITE

www.man-es.com

AUSGANGSSITUATION

- unterschiedlichen Business Units bei thyssenkrupp
- unterschiedlichen Daten und Prozesse
- Keine Vergleichbarkeit und Integration

HERAUSFORDERUNGEN

- Harmonisierung der Daten und Prozesse
- Herstellen von Kompatibilität
- Beachtung der Anforderungen aller Business Units

LÖSUNG UND UMSETZUNG

- Implementierung des PCC
- Clusterung der Prozesse
- Implementierung von Standard-Prozessen von BDF (LOG-Prozesse)

NUTZEN UND AUSBLICK

- Vereinfachung und Vergleichbarkeit von Prozessen und Business Units
- Reduktion der Kosten
- Optimierung des SAP-Systems

KUNDE

thyssenkrupp Industrial Solutions

BRANCHE

Anlagenbau

PRODUKTE UND SERVICES

Chemie, Zement, Stahl

STANDORT

Essen

GRÖÖE

21.000 Mitarbeiter

WEBSEITE

www.thyssenkrupp-industrial-solutions.com

AUSGANGSSITUATION

- Mehrere Systeme für Produktdaten
- teilweise redundant und mit unterschiedlichen Verantwortlichen
- Kein Single-Point-of-truth.

HERAUSFORDERUNGEN

- Anpassung bestehender Prozesse und Verantwortlichkeiten
- Daten der Drittsysteme müssen komfortabel in SAP gepflegt werden können

LÖSUNG UND UMSETZUNG

- Implementierung des BDF PCC
- Schaffen eines Digital Backbone für sämtliche Produktdaten
- Bereitstellung für externe Systeme

NUTZEN UND AUSBLICK

- Höhere Datenqualität durch Single-Point-of-truth
- System: leistungsfähiger, schneller und flexibler
- Datenpflege ausschließlich in SAP

KUNDE

Schüco International KG

BRANCHE

Bauzulieferbranche

PRODUKTE UND SERVICES

Fenster- und Fassadentechnologie

STANDORT

Bielefeld

GRÖÖE

4.900 Mitarbeiter

WEBSEITE

www.schueco.de

AUSGANGSSITUATION

- Dokumente an unterschiedlichsten Ablageorten
- Keine zentrale Verwaltung
- Insellösungen je Fachbereich

HERAUSFORDERUNGEN

- Definition der Dokumententypen und zukünftige Ablageorte
- Strukturierung der Instandhaltungsdokumente
- digitale Ablage

LÖSUNG UND UMSETZUNG

- Strukturierung von 160 Dokumententypen über MDDL
- Implementierung von SAP DMS und BDF DCC
- Integration der Instandhaltungsdokumente im Dokumentencockpit

NUTZEN UND AUSBLICK

- Instandhaltungsdokumente zentral verfügbar
- aus SAP-Objekten abrufbar
- Migration weiterer Dokumententypen im DMS und DCC (zukünftig)
- automatisierte Ablage und Klassifizierung (zukünftig)

KUNDE

Flughafen Köln/Bonn GmbH

BRANCHE

Luftfahrt

PRODUKTE UND SERVICES

Flughafenbetreiber

STANDORT

Köln

GRÖÖE

1.856 Mitarbeiter

WEBSEITE

www.koeln-bonn-airport.de

AUSGANGSSITUATION

- Ablage von Dokumenten in Papierordnern
- externes DMS-System ohne Integration in SAP

HERAUSFORDERUNGEN

- Hohe Anzahl an Dokumenten (ca. 700.000)
- Zusammenführung aus vier Quellen (Externes DMS, Papier, GIS und SAP)

LÖSUNG UND UMSETZUNG

- Implementierung von SAP DMS und BDF DCC
- Implementierung eines Beschaffungsprozesses mit automatisierter Equipmenterstellung beim Wareneingang
- Verknüpfung zugehöriger Dokumente.

NUTZEN UND AUSBLICK

- Alle Dokumente integriert in SAP
- Keine doppelte Erfassung
- digitaler Versand von Dokumenten
- Zukünftig: Mobile DMS-Anwendung und digitaler Protokolle

KUNDE

ONTRAS Gastransport GmbH

BRANCHE

Fernleitungsnetzbetreiber

PRODUKTE UND SERVICES

Gastransport

STANDORT

Leipzig

GRÖÖE

352 Mitarbeiter

WEBSEITE

www.ontras.com

AUSGANGSSITUATION

- Jährliche Verarbeitung von 60000 Tonnen Stahl
- Sammlung von Qualitätsdaten
- Speicherung in Dokumenten

HERAUSFORDERUNGEN

- Anbindung vorhandener Ablagesysteme
- Ablage der gesammelten Daten für gezielte Suche und Abruf

LÖSUNG UND UMSETZUNG

- Implementierung der Qualitätssicherungsakte
- automatisierte und strukturierte Ablage mit BDF DCC

NUTZEN UND AUSBLICK

- Vollautomatisierte Datenerfassung und Ablage
- schnelle Auffindbarkeit von Dokumenten mittels Identifikationsnummern
- Integration in bestehende Qualitätssicherungsprozesse
- Ergänzung weiterer Akten für Versand, Rechnungen, ...

KUNDE

thyssenkrupp Hohenlimburg

BRANCHE

Stahlverarbeitung (Walzwerk)

PRODUKTE UND SERVICES

Bandstahl

STANDORT

Hohenlimburg

GRÖÖE

27.000 Mitarbeiter

WEBSEITE

<https://www.thyssenkrupp-steel.com/>

AUSGANGSSITUATION

- Manuelles Erstellen von Stücklisten
- keine flexible Nutzung freier Produktionskapazitäten
- Stücklisten nur werksbezogen

HERAUSFORDERUNGEN

- Zusammenführen aller Daten in einer Produktstruktur
- automatisierte Anlage von Stücklisten

LÖSUNG UND UMSETZUNG

- Implementierung des BDF Process Control Centers (PCC)
- Aufbau und Pflege einer SAP-integrierten Produktstruktur
- Integration von Daten aus Drittsystemen

NUTZEN UND AUSBLICK

- Flexibles Nutzen von freien Produktionskapazitäten
- Klare Trennung zwischen Konstruktion und Arbeitsvorbereitung
- Erheblich reduzierter Pflegeaufwand

KUNDE

MAN Energy Solutions

BRANCHE

Maschinenbau

PRODUKTE UND SERVICES

Motoren, Turbinen, Kompressoren

STANDORT

Oberhausen

GRÖÖE

14.000 Mitarbeiter

WEBSEITE

www.man-es.com